Dane aktualne na dzień: 28-03-2024 20:13

Link do produktu: https://www.farma-malecki.pl/chemilizer-hn-55-ch9000-av2-06-2-2500lh-dozownik-proporcjonalny-p-1361.html



CHEMILIZER HN 55 (CH9000-AV2) 0.6-2% 2500l/h (dozownik proporcjonalny)

Cena brutto	**1 776,00 zł**
Cena netto	**1 443,90 zł**
Numer katalogowy	**CHEM0.6-2ENE**
Producent	**Hydro Systems Co.**

Opis produktu

CHEMILIZER to oryginalny przeponowy dozownik.

Jest urządzeniem **beztłokowym**, w przeciwieństwie do popularnych dozowników tłokowych Dosmatic lub Dosatron.

Budowa silnika wodnego pozwala na pracę z użyciem **wody złej jakości**, w której mogą znajdować się zanieczyszczenia takie jak piasek, glony i inne. Taka woda często pochodzi ze studni, otwartych zbiorników wodnych (staw, rzeka) i wymaga odfiltrowania jedynie dużych zanieczyszczeń (jednocześnie zła jakość wody jest częstą przyczyną uszkodzeń dozowników tłokowych (Dosatron, Dosmatic) i powinna być dokładnie oczyszczona przed użyciem).

Wewnętrzny motor **CHEMILIZERA** napędza pompę dozującą chemikalia wprowadzając dokładną ich ilość **omijając motor dozownika** minimalizując uszkodzenia.

Nastawiona **proporcja płynu dozowanego w stosunku do wody nie zmienia się** przy różnym ciśnieniu i przepływie wody.

Może pracować przy **bardzo małym przepływie** (ok.5l/h) i **bardzo niskim ciśnieniu** (0,15atm (1,5m słupa wody).

Dostępne różne wersje części ssącej - **stałe i niezmienne dozowanie lub zmienne** z płynną regulacja zakresu.

Minimalne koszty użytowania - silnik ten sam pracujący na czystej wodzie, różne części dozujące są elementami wymiennymi.

Dozowniki proporcjonalne dzięki szerokiej gamie przepływu oraz zmiennym proporcjom dozowania znajdują zastosowanie w wielu branżach m.in.:

• **Chów i hodowla zwierząt -** podawanie wszelkiego rodzaju rozpuszczalnych suplementów, witamin i lekarstw.
• **Rolnictwo, sadownictwo i ogrodnictwo -** fertygacja i podawanie środków ochrony roślin.
• **Przemysł chemiczny i spożywczy -** dezynfekcja i uzdatnianie wody, przetwórstwo.
• **Myjnie -** dozowanie płynów w myjniach automatycznych i samoobsługowych.

Wymienione zastosowania dozowników proporcjonalnych to tylko wierzchołek góry lodowej możliwości tych urządzeń.

Dozowniki **Chemilizer** nie wymagają podłączenia do zasilania elektrycznego, ponieważ ich siłą napędową jest ciśnienie wody.
Budowa i zasada działania dozownika proporcjonalnego Chemilizer HN55 została przedstawiona na filmie poniżej

Dane techniczne

Rodzaj	**CHEMILIZER HN 55 (CH9000-AV2) 0.6-2% 2500l/h**
Zastosowanie	• **Chów i hodowla zwierząt -** podawanie wszelkiego rodzaju rozpuszczalnych suplementów, witamin i lekarstw. • **Rolnictwo, sadownictwo i ogrodnictwo -** fertygacja i podawanie środków ochrony roślin. • **Przemysł chemiczny i spożywczy -** dezynfekcja i uzdatnianie wody, przetwórstwo. • **Myjnie -** dozowanie płynów w myjniach automatycznych i samoobsługowych.

Cechy wyróżniające	Dokładna dawka dozowanych nawozów, lekarstw czy witamin, napęd hydrauliczny nie wymagający zasilania z gniazdka elektrycznego, możliwość regulacji stężenia preparatu, Silnik dozownika przeponowy. Może pracować na wodzie zanieczyszczonej. Dozowany preparat nie miesza się z wodą przepływającą przez silnik.
Producent	Hydro Systems Company USA
Specyfikacja	

Natężenie przepływu	5 - 2500 l/h
Ciśnienie robocze:	0.2 - 5.8 bar
Straty ciśnienia:	-
Wartość dozowania:	0.6 - 2.% (1:50 - 1:164)
Ilość wtryskiwanego preparatu:	0.03 - 50 l/h
Dokładność dozowania:	-
Powtarzalność:	-
Przyłącze:	3/4" gwint zewnętrzny
Temperatura pracy:	1 - 38˚C
Wymiary (śred. -wys. -szer.)	-

Akcesoria	Filtr
Gwarancja	Motor wodny - 2 lata