

Link do produktu: <https://www.farma-malecki.pl/dozownik-proporcjonalny-chemilizer-hn55-ch9000-210-2500l-h-p-1362.html>



CHEMILIZER HN 55 (CH9000-210) 1% 2500l/h (dozownik proporcjonalny)

Cena brutto	1 540,00 zł
Cena netto	1 252,03 zł
Numer katalogowy	CHEM1ENE
Producent	Hydro Systems Co.

Opis produktu

CHEMILIZER to oryginalny przeponowy dozownik.

Jest urządzeniem **beztłokowym**, w przeciwieństwie do popularnych dozowników tłokowych Dosmatic lub Dosatron.

Budowa silnika wodnego pozwala na pracę z użyciem **wody złej jakości**, w której mogą znajdować się zanieczyszczenia takie jak piasek, glony i inne. Taka woda często pochodzi ze studni, otwartych zbiorników wodnych (staw, rzeka) i wymaga odfiltrowania jedynie dużych zanieczyszczeń (jednocześnie zła jakość wody jest częstą przyczyną uszkodzeń dozowników tłokowych (Dosatron, Dosmatic) i powinna być dokładnie oczyszczona przed użyciem).

Wewnętrzny motor **CHEMILIZERA** napędza pompę dozującą chemikalia wprowadzając dokładną ich ilość **omijając motor dozownika** minimalizując uszkodzenia.

Nastawiona **proporcja płynu dozowanego w stosunku do wody nie zmienia się** przy różnym ciśnieniu i przepływie wody.

Może pracować przy **bardzo małym przepływie** (ok.5l/h) i **bardzo niskim ciśnieniu** (0,15atm (1,5m słupa wody)).

Dostępne różne wersje części ssącej - **stałe i niezmiennie dozowanie lub zmienne** z płynną regulacją zakresu.

Minimalne koszty użytkowania - silnik ten sam pracujący na czystej wodzie, różne części dozujące są elementami wymiennymi.

Dozowniki proporcjonalne dzięki szerokiej gamie przepływu oraz zmiennym proporcjom dozowania znajdują zastosowanie w wielu branżach m.in.:

- **Chów i hodowla zwierząt** - podawanie wszelkiego rodzaju rozpuszczalnych suplementów, witamin i leków.
- **Rolnictwo, sadownictwo i ogrodnictwo** - fertygacja i podawanie środków ochrony roślin.
- **Przemysł chemiczny i spożywczy** - dezynfekcja i uzdatnianie wody, przetwórstwo.
- **Myjnie** - dozowanie płynów w myjniach automatycznych i samoobsługowych.

Wymienione zastosowania dozowników proporcjonalnych to tylko wierzchołek góry lodowej możliwości tych urządzeń.

Dozowniki **Chemilizer** nie wymagają podłączenia do zasilania elektrycznego, ponieważ ich siłą napędową jest ciśnienie wody.

Budowa i zasada działania dozownika proporcjonalnego Chemilizer HN55 została przedstawiona na filmie poniżej

Dane techniczne

Rodzaj	CHEMILIZER HN 55 (CH9000-210) 1% 2500l/h	
Zastosowanie	• Chów i hodowla zwierząt - podawanie wszelkiego rodzaju rozpuszczalnych suplementów, witamin i leków. • Rolnictwo, sadownictwo i ogrodnictwo - fertygacja i podawanie środków ochrony roślin. • Przemysł chemiczny i spożywczy - dezynfekcja i uzdatnianie wody, przetwórstwo. • Myjnie - dozowanie płynów w myjniach automatycznych i samoobsługowych.	
Cechy wyróżniające	Dokładna dawka dozowanych nawozów, leków czy witamin, napęd hydrauliczny nie wymagający zasilania z gniazdka elektrycznego. Silnik dozownika przeponowy. Może pracować na wodzie zanieczyszczonej. Dozowany preparat nie miesza się z wodą przepływającą przez silnik.	
Producent	Hydro Systems Company USA	
Specyfikacja	Natężenie przepływu	5 - 2500 l/h
	Ciśnienie robocze:	0.2 - 5.8 bar
	Straty ciśnienia:	-
	Wartość dozowania:	1% (1:100)
	Ilość wtryskiwanego preparatu:	0.05 l/h - 25 l/h
	Dokładność dozowania:	-
	Powtarzalność:	-
	Przylącze:	3/4" gwint zewnętrzny
	Temperatura pracy:	1 - 38°C
	Wymiary (śred. - wys. - szer.)	-
Akcesoria	Filtr	
Gwarancja	Motor wodny - 2 lata	